





MANUEL D'ENTRETIEN PHOENIX 400

FABRICANT :	The Little World Compagny
ORIGINE :	France (U.E.)
GAMME :	PHOENIX 400
VERSION :	DN----- 2014
TYPE :	Mini-Pelle / Chargeur

MAINTENANCE MOTORISATION



KAWASAKI	
LIFAN	

MAINTENANCE	INTERVAL						
	Jour / Daily	Première 8 h. First 8 hr.	25 h. / hr.	50 h. / hr.	100 h. / hr.	200 h. / hr.	300 h. / hr.
Vérifier et ajouter de l'huile moteur <i>(Check and add engine oil)</i>	 						
Contrôler les vis et écrous perdus ou desserrés <i>(Check for loose or lost nuts and screws.)</i>	 						
Contrôler la présence de fuite carburant ou huile <i>(Check for fuel and oil leakage)</i>	 						
Contrôler le niveau de la batterie <i>(Check battery electrolyte level)</i>	 						
Contrôler ou nettoyer le circuit d'admission d'air <i>(Check or clean air intake screen)</i>							
■ Nettoyer la mousse du filtre à air <i>(Clean air cleaner foam element)</i>							
■ Nettoyer la partie papier du filtre à air <i>(Clean air cleaner paper element)</i>							
■ Nettoyer la poussière et la saleté du cylindre et des ailettes de la culasse. <i>(Clean dust and dirt from cylinder and cylinder head fins)</i>							
Serrer les vis et écrous <i>(Tighten nuts and screws)</i>							
■ Changer l'huile moteur <i>(Change engine oil)</i>		 					
Nettoyer les bougies et régler l'écartement <i>(Clean and regap spark plugs)</i>							
■ Changer le filtre à huile <i>(Change oil filter)</i>							
■ Remplacer le filtre à air (élément papier) <i>(Replace air cleaner paper element)</i>							
K Nettoyer la chambre de combustion <i>(Clean combustion chamber)</i>							
K Vérifier et régler le jeu des soupapes <i>(Check and adjust valve clearance)</i>							

■ : Entretien plus fréquent dans des conditions poussiéreuses (Service more frequently under dusty conditions).

K : Avec notre autorisation ou celle de Kawasaki (Have our autorisation or Kawasaki)



Carburant (Fuel) : Essence Sans Plomb (Gazoline)

Huile (Oil) : 10W40

Capacité d'huile (Engine oil capacity) : 1,4 l. sans changement de filtre (when oil filter is not removed).

: 1,6 l. avec remplacement du filtre (when oil filter is removed)

Bougies (Spark Plugs) : NGK BPR4ES

Réservoir (Tank) : 10 l.

Poids (weight) : 53 kg



Carburant (Fuel) : Essence Sans Plomb (Gazoline)

Huile (Oil) : 15W40

Capacité d'huile (Engine oil capacity) : 1,1 l.

Bougies (Spark Plugs) : F6TC

Réservoir (Tank) : 6 l.

Poids (weight) : 33 kg

GRAISSAGES



Graissez les différents points de graissage de votre PHOENIX 400 avant chaque utilisation

(Grease your PHOENIX 400 before using)

MAINTENANCE FLUIDE HYDRAULIQUE

(Maintenance Hydraulic oil)

Notre partenaire :



SHELL HV 46

HUILE MINERALE

AFNOR NF-E48-690 (sec) en NF E 48-691 (humide)

DIN 51524 PART 3

ISO 11158 type HV

Huile hydraulique à indice de viscosité élevé qui garantit une lubrification optimale à basse et à haute température. Possède d'excellentes caractéristiques anti-usure. Grande stabilité mécanique due à l'améliorateur de viscosité. Point d'écoulement très bas. Propriété anti-rouille et résistance à l'oxydation excellente. Formation de mousse Inhibée et bonne désémulsion, ce qui minimise le danger de cavitation. Résistance parfaite à l'hydrolyse. Usure limitée des surfaces en contact y compris les contacts bronze-acier.

(Hydraulic oil with high viscosity index, which guarantees optimum lubrication at low and high temperatures. Has excellent anti-wear characteristics. High mechanical stability due to viscosity enhancer. Very low pour point. Rust property and excellent resistance to oxidation. Foaming inhibited and good demulsibility, which minimizes the danger of cavitation. Perfect resistance to hydrolysis. Limited wear contact surfaces including bronze-steel contact)

Caractéristiques typiques :

Densité à 15°, ASTM 4052 : 0,880 Kg/l

Point éclair, ASTM D 92 : 141°

Viscosité à 40°, ASTM D 445 : 47,07 Cst

Viscosité, cSt à 100°, ASTM D 445 : 7,98 Cst

Point d'écoulement, ASMT D 97 : -40°

Indice de viscosité, ASTM D 2270 : 141

N.B. : Vidange toute les 4000 heures.

(Drain all 4000 hours)

FLUIDE MOTORISATION

(Engine oil)

Notre partenaire :



SHELL RACING 10W40

(répond aux exigences et approuvée par BMW – Mercedes – TLWC...)

*Protège **très efficacement** votre motorisation contre l'usure, minimisant ainsi les pertes de performance dans le temps et réduisant les frais d'entretien et de réparation. Garantit un démarrage à froid aisé, même à une **température de – 25°**. Combat efficacement le phénomène des boues noires dans les moteurs à essence. Assure une lubrification performante même par **haute température à vitesse élevée**. Réponds aux exigences les plus sévères imposées par les nouvelles normes de qualité européennes **A3-2/ B3-98édition 2/ B4-02 et A3 / B4-04**.*

(Very effectively protects your engine against wear, minimizing performance losses in time and reducing maintenance and repair costs. Guarantees easy cold start even at a temperature of - 25 °. Combat effectively the phenomenon of black sludge in gasoline engines. Ensures efficient lubrication even at high speed high temperature. Answer the most stringent requirements imposed by the new European quality standards A3-2 / B3-98édition 2 / B4-02 and A3 / B4-04)

Caractéristiques typiques :

Masse Volumique à 15° ASTM D 4052 : 873 Kg/m3

Point éclair, COC ISO 2592 : 224°

Viscosité cinématique à 40° : 100 Mm²/s

Viscosité cinématique à 100° : 14,6 Mm²/s

Point d'écoulement ISO 3016 : 151

CONSOMMABLES POUR FIXATIONS



Parmi les leaders Européens, présent dans 25 pays.

(Among European leaders. Present in 25 countries)

DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE

(Hydraulic distributor)



Nous faisons confiance à WALVOIL car c'est un fabricant mondial de premier plan de valves hydrauliques et des systèmes complets mécatroniques conçus pour les équipements mobiles, machines agricoles, véhicules industriels, la construction et engins de terrassement, de levage et équipements de transport.

(We trust WALVOIL because it is a world leading manufacturer of hydraulic valves and complete mechatronic systems for mobile equipment, agricultural machinery, industrial vehicles, construction and earthmoving equipment, lifting and transport equipment)

N.B. : AUCUN entretien n'est nécessaire sur les distributeurs.

(NO maintenance required)

